



# MIASTO MŁAWA

06-500 Mława, Stary Rynek 19  
tel. 23 654 33 82, fax. 23 654 36 52  
[sekretariat@mlawa.pl](mailto:sekretariat@mlawa.pl), [www.mlawa.pl](http://www.mlawa.pl)

Mława, dnia 20.08.2018r.

WI.271.66.2018.AW

## ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Zamawiający: **Miasto Mława**  
**06-500 Mława**  
**ul. Stary Rynek 19**

działając na podstawie art. 92 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017r. poz. 1579 z późn. zm.), zwanej dalej „ustawą”, zawiadamia, że w wyniku postępowania przeprowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na zadanie pod nazwą: „**Budowa kanalizacji deszczowej w ul. Dzierzgowskiej, Reja i Zacisze w Mławie**” zgodnie z art. 91 ust. 1 ustawy, jako najkorzystniejsza została wybrana oferta nr 1 złożona przez Wykonawcę:

**Zakład Usług Wod-Kan. C. O. Gazu i Zaopatrzenia Wsi w Wodę Wiesław Kuczalski**  
**ul. Dzierzowska 40, 06-500 Mława**

### Uzasadnienie wyboru:

Oferta złożona przez Wykonawcę **Zakład Usług Wod-Kan. C. O. Gazu i Zaopatrzenia Wsi w Wodę Wiesław Kuczalski** spełniła wszystkie wymogi zawarte w specyfikacji istotnych warunków zamówienia i w ustanowionych kryteriach wyboru uzyskała najwyższą liczbę punktów spośród ofert niepodlegających odrzuceniu - tj. **100 punktów**.

Ocena ofert w ww. postępowaniu przedstawia się następująco:

Numer oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy	Ilość punktów w kryterium cena 60%	Ilość punktów w kryterium gwarancja i rękojmia 40%	Łączna ilość punktów
1	Zakład Usług Wod-Kan. C. O. Gazu i Zaopatrzenia Wsi w Wodę Wiesław Kuczalski ul. Dzierzowska 40, 06-500 Mława	60,00 pkt	40,00 pkt	100,00 pkt
2	Krusz-Bet Plus Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. k. Uniszki Zawadzkie 128, 06-513 Wieczfnia Kościelna	50,35 pkt	40,00 pkt	90,35 pkt
3	Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego i Robót Inżynieryjnych "INŻYNIERIA" Sp. z o.o. ul. Mazowiecka 9, 09-100 Płońsk	39,85 pkt	40,00 pkt	79,85 pkt

BURMISTRZ MIASTA

Sławomir Kowalewski