



URZĄD MIASTA MŁAWA

06-500 Mława, Stary Rynek 19
tel. 23 654 33 82, fax. 23 654 36 52
sekretariat@mlawa.pl, www.mlawa.pl

Mława, 24 września 2025 roku

GKM.271.45.2025

Zamawiający:

Miasto Mława
ul. Stary Rynek 19
06-500 Mława

ZAWIADOMIENIE na podstawie art. 253 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2024 r. poz. 1320) **O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

Zamawiający, działając na podstawie art. 239 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2024 r. poz. 1320), zwanej dalej „ustawą”, dokonał wyboru najkorzystniejszej oferty, złożonej w postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie podstawowym na podstawie art. 275 pkt 1 ww. ustawy na zadanie pod nazwą: **„Zakup, dostawa i montaż wiat przystankowych (zielone przystanki) na terenie Miasta Mława”**, przez Wykonawcę:

Budotechnika Sp. z o.o.
ul. Bierawka 2a, 44-145 Pilchowice,

która otrzymała następującą punktację w poszczególnych kryteriach oceny ofert:

- w kryterium „cena” – 60,00 pkt
- w kryterium „wydłużenie 60-miesięcznego terminu gwarancji” – 40,00 pkt.

Łączna liczba punktów: 100,00.

Uzasadnienie wyboru:

Wybrana oferta została złożona prawidłowo i spełnia wszystkie ustanowione przez Zamawiającego kryteria, zawarte w Specyfikacji Warunków Zamówienia, uzyskując najwyższą liczbę punktów – tj. 100 pkt.

Zestawienie ofert podlegających ocenie:

Lp.	Nazwa Wykonawcy	Kryterium I „cena”	Kryterium II „wydłużenie 60-miesięcznego terminu gwarancji”	Łączna punktacja
1.	Arret Sp. z o.o. ul. Kopalniana 11, 41-807 Zabrze	56,06 pkt	40,00 pkt	96,06 pkt
2.	Budotechnika Sp. z o.o. ul. Bierawka 2a, 44-145 Pilchowice	60,00 pkt	40,00 pkt	100,00 pkt
3.	EL - PRZEM SPÓŁKA Z OGRA NICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ Nowe Dąbie 67B, 89-210 Łabiszyn	54,65 pkt	40,00 pkt	94,65 pkt

Z upoważnienia
Burmistrza Miasta Mława