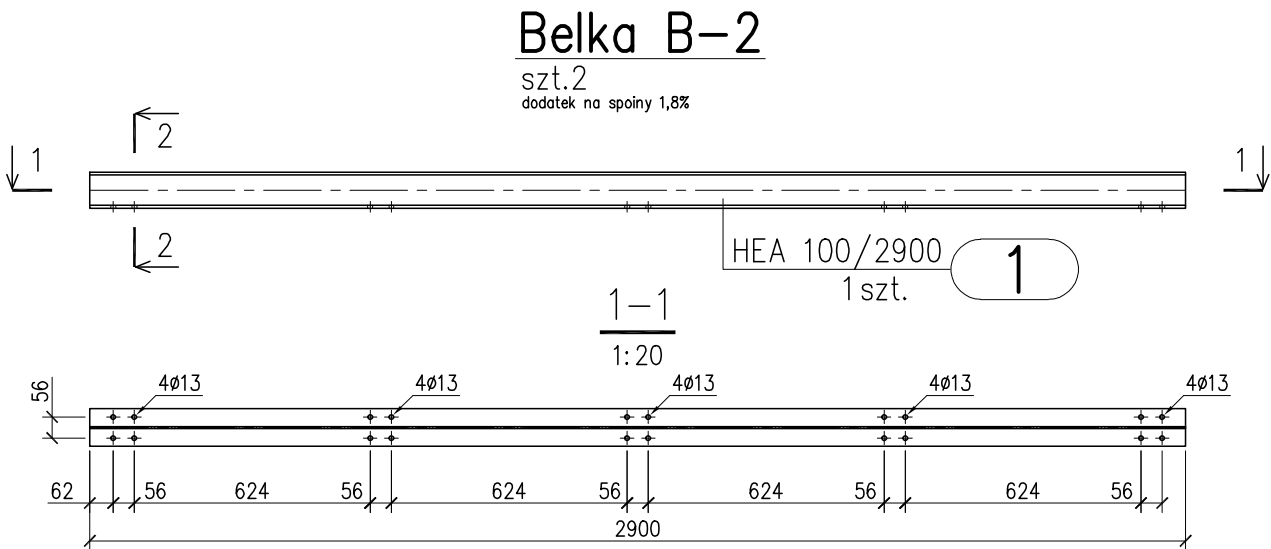
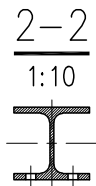
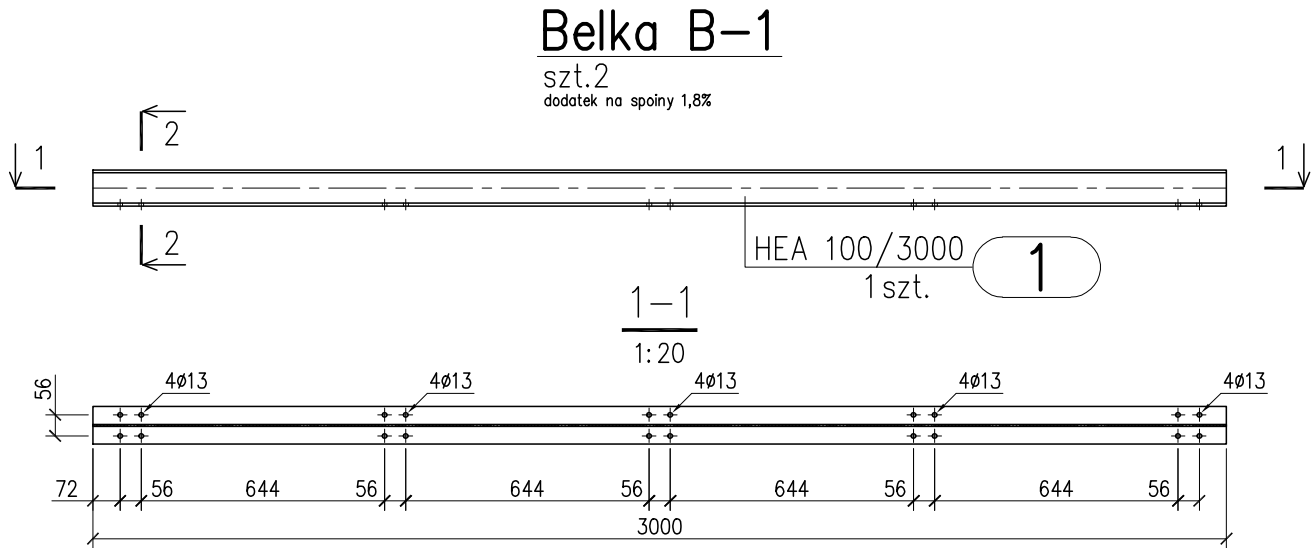
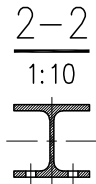


ZESTAWIENIE STALI – KSZTAŁTOWNIKI

| Poz.                      | Profil  | Długość | Liczba | Masa [kg] |        |       | Materiał | Uwagi |
|---------------------------|---------|---------|--------|-----------|--------|-------|----------|-------|
|                           |         | [mm]    | [szt]  | jedn.     | 1 szt. | razem |          |       |
| Belka B-1                 |         | 2szt.   |        |           |        |       |          |       |
| 1                         | HEA 100 | 3000    | 1      | 16,7      | 50,1   | 50,1  | S235JR   |       |
| Razem masa 1 elementu     |         |         |        |           | kg     | 50,1  |          |       |
| Dodatek na spoiny 1,8%    |         |         |        |           | kg     | 0,9   |          |       |
| RAZEM MASA 2 ELEMENTU(ÓW) |         |         |        |           | kg     | 102   |          |       |

|                           |         |       |   |      |      |      |        |  |
|---------------------------|---------|-------|---|------|------|------|--------|--|
| Belka B-2                 |         | 2szt. |   |      |      |      |        |  |
| 1                         | HEA 100 | 2900  | 1 | 16,7 | 48,4 | 48,4 | S235JR |  |
| Razem masa 1 elementu     |         |       |   |      | [kg] | 48,4 |        |  |
| Dodatek na spoiny 1,8%    |         |       |   |      | [kg] | 0,9  |        |  |
| RAZEM MASA 2 ELEMENTU(ÓW) |         |       |   |      | [kg] | 98,6 |        |  |

|                  |  |  |  |  |      |       |  |  |
|------------------|--|--|--|--|------|-------|--|--|
| RAZEM NA RYSUNKU |  |  |  |  | [kg] | 200,6 |  |  |
|------------------|--|--|--|--|------|-------|--|--|



STAL: S235

UWAGI:

1. Rysunek rozpatrywać wraz z opisem technicznym, częścią architektoniczną niniejszego projektu oraz projektami branżowymi.
2. Elementy stalowe zabezpieczyć przed korozją poprzez cynkowanie ogniowe 85 µm. W elementach zamkniętych wykonać odpowiednie otwory technologiczne wymagane w procesie cynkowania.
3. Wszystkie wymiary należy sprawdzić na budowie.
4. Wymiary podano w milimetrach.

|  |                                 |         |
|--|---------------------------------|---------|
| PROJEKTANT<br><b>ARCHITEKTURA PLUS DESIGN</b><br>studio<br>ul. Serbska 8B/17<br>61-696 Poznań<br>ul. Buforowa 70A/35<br>52-129 Wrocław<br>tel.: 664 177 035<br>e-mail: biuro@aplustudio.pl |                                 |         |
| INWESTOR<br>MIASTO MŁAWA<br>UL. STARY RYNEK 19<br>06-500 MŁAWA   |                                 |         |
| TEMAT<br><br>PROJEKT WYKONAWCZY DWORCA<br>ZINTEGROWANEGO W MŁAWIE,<br>DZ. NR 4810/3  |                                 |         |
| OBIEKT<br>DWORZEC ZINTEGROWANY W MŁAWIE  |                                 |         |
| PROJEKTANCI<br>mgr inż. Szymon Korbel  | UPRAWNIENIA<br>SLK/6697/PBKb/17 | PODPISY |
| NAZWA RYSUNKU<br>Belki B-1, B-2  |                                 |         |
| FAZA PROJEKTU<br>PW  | BRANŻA<br>KONSTRUKCJA           | K.04    |
| SKALA<br>1:10, 1:20  | NR RYSUNKU                      |         |
| DATA<br>2020-06  |                                 |         |
| NR PROJEKTU<br>046   |                                 |         |