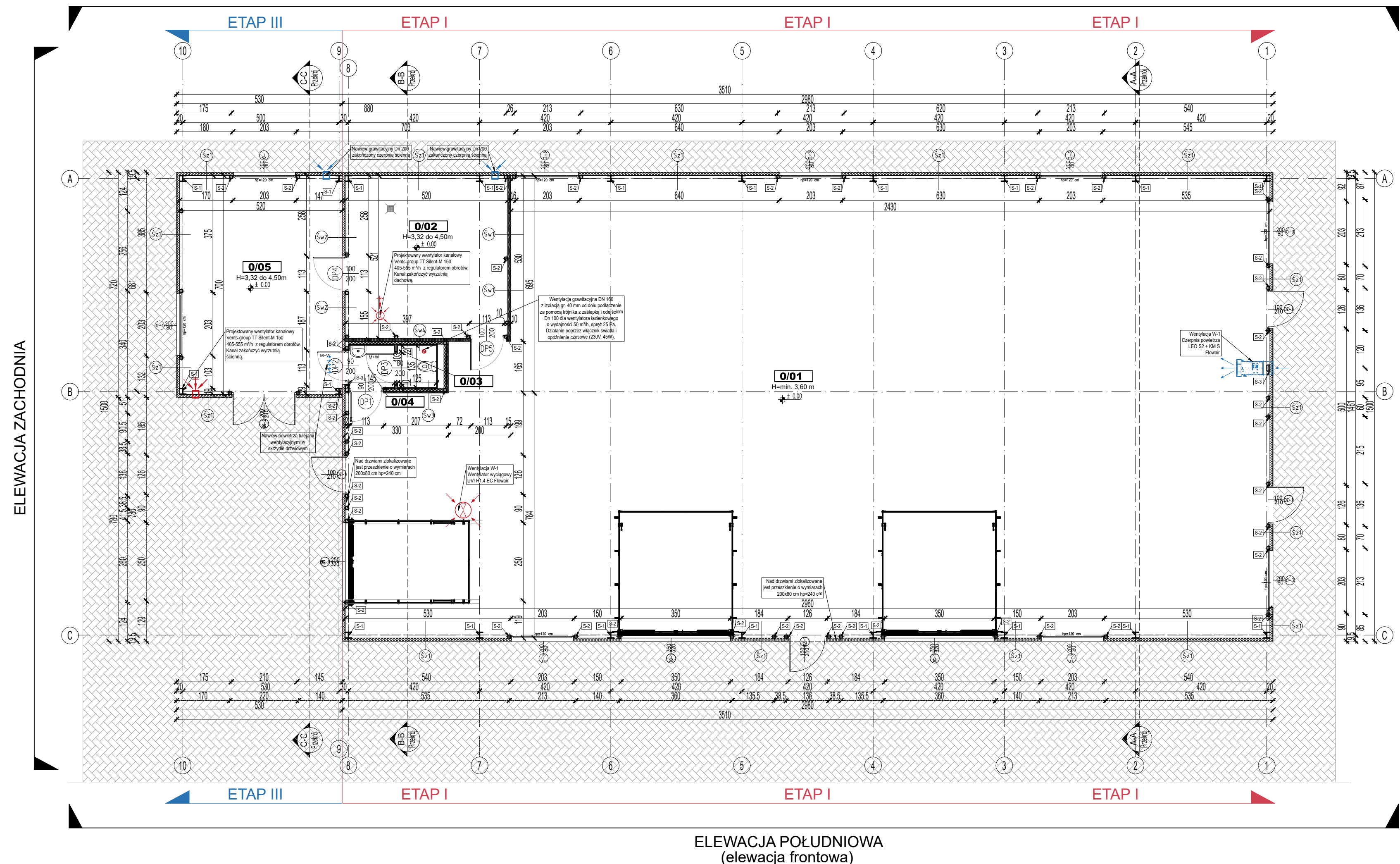


## ELEWACJA PÓŁNOCNA



ELEWACJA ZACHODNIA

ELEWACJA WSCHODNIA

ELEWACJA POŁUDNIOWA  
(elewacja frontowa)

Sz-1	PROJEKTOWANA ŚCIANA ZEWNĘTRZNA
10 cm	Płyty warstwowe z rdzeniem poliizocyjanurowym PIR gr. 10 cm (jako rozwiązanie projektowe przyjęto BALEX METAL z ukrytym łącznikiem $\lambda=0,023 \text{ W/m}^2\text{K}$ )
-	Podkonstrukcja stalowa
$U = 0,221 \text{ W/m}^2 \text{ K}$ $U_{\text{max}} = 0,450 \text{ W/m}^2 \text{ K}$	
Sz-1	PROJEKTOWANA ŚCIANA WEWNĘTRZNA
10 cm	Płyty warstwowe z rdzeniem poliizocyjanurowym PIR gr. 5 cm (jako rozwiązanie projektowe przyjęto BALEX METAL z ukrytym łącznikiem $\lambda=0,023 \text{ W/m}^2\text{K}$ )
-	Podkonstrukcja stalowa
$U = 0,221 \text{ W/m}^2 \text{ K}$ $U_{\text{max}} = 1,000 \text{ W/m}^2 \text{ K}$	
Sz-2	PROJEKTOWANA ŚCIANA WEWNĘTRZNA
10 cm	Płyty warstwowe z rdzeniem poliizocyjanurowym PIR gr. 10 cm (jako rozwiązanie projektowe przyjęto BALEX METAL z ukrytym łącznikiem $\lambda=0,023 \text{ W/m}^2\text{K}$ )
-	Podkonstrukcja stalowa
$U = 0,221 \text{ W/m}^2 \text{ K}$ $U_{\text{max}} = -$	
Sz-3	PROJEKTOWANA ŚCIANA WEWNĘTRZNA
5 cm	Płyty warstwowe z rdzeniem poliizocyjanurowym PIR gr. 10 cm (jako rozwiązanie projektowe przyjęto BALEX METAL z ukrytym łącznikiem $\lambda=0,023 \text{ W/m}^2\text{K}$ )
10 cm	Podkonstrukcja stalowo-aluminiowa
1,25 cm	Płyty gipsowo-kartonowe
$U = 0,235 \text{ W/m}^2 \text{ K}$ $U_{\text{max}} = 1,000 \text{ W/m}^2 \text{ K}$	
Sz-4	PROJEKTOWANA ŚCIANA WEWNĘTRZNA
10 cm	Płyty warstwowe z rdzeniem poliizocyjanurowym PIR gr. 10 cm (jako rozwiązanie projektowe przyjęto BALEX METAL z ukrytym łącznikiem $\lambda=0,023 \text{ W/m}^2\text{K}$ )
10 cm	Podkonstrukcja stalowo-aluminiowa
1,25 cm	Płyty gipsowo-kartonowe
$U = 0,155 \text{ W/m}^2 \text{ K}$ $U_{\text{max}} = -$	

ZESTAWIENIE POWIERZCHNI UŻYTKOWEJ PRZYZIEMIE			
NR	NAZWA POMIESZCZENIA	POW. posadzki [m <sup>2</sup> ]	WYKOŃCZENIE POSADZKI
ETAP I			
0/01	POMIESZCZENIE MAGAZYNOWE	397,13	WYLEWKA BETONOWA
0/02	POMIESZCZENIE MAGAZYNOWE	25,02	WYLEWKA BETONOWA
0/03	POMIESZCZENIE WC	1,69	PLYTKI GRESOWE
0/04	PRZEDSIONEK SANITARNY	1,96	PLYTKI GRESOWE
SUMA - etap I		425.800000	-
ETAP III			
0/05	POMIESZCZENIE MAGAZYNOWE	33,98	WYLEWKA BETONOWA
SUMA - etap III		33.980000	-
SUMA CAŁKOWITA		459.780000	-

INWESTYCJA SKŁADA SIĘ Z TRZECH ETAPÓW:  
ETAP I - Budowa budynku magazynowego z izolacją ścian i połaci dachu z płyt warstwowych gr. 10 cm. Na tym etapie zostaną wykonane wszystkie przyłącza do budynku. W budynku zostanie zaprojektowana wewnętrzna instalacja elektryczna, wodociągowa i kanalizacyjna, zewnętrzne oświetlenie budynku oraz system odwodnienia połaci dachu z rynien i rur spustowych.  
ETAP II - Budowa odcinka drogi dojazdowej i placu manewrowego przed budynkiem magazynowym.  
ETAP III - Rozbiórka istniejącego budynku i budowa nowego warsztatowego z magazynkiem i WC oraz niezależnymi ogólnodostępnymi pomieszczeniami sanitarnymi.

RZUT PRZYZIEMIA  
SKALA 1:100

LEGENDA:

- płyty warstwowe z rdzeniem poliizocyjanurowym PIR gr. 10 i 5 cm
- elementy konstrukcyjne stalowe
- utwardzenia w postaci kostki betonowej gr. 8 cm
- S-1 - Słupy główne konstrukcyjne stalowe HEA 200
- S-2 - Słupy stalowe pośrednie do montażu płyt warstwowych i stolarki okiennej i drzwiowej RK 100x100x6,3
- S-3 - Słup stalowy pośrednie do montażu czepni powietrza pod wentylację pomieszczenia magazynowego RP 100x200x6,3
- Kratka wentylacyjna w posadzce
- Wentylacja W-1 pomieszczenia magazynowego

Czerpnia powietrza LEO S2 + KM S  
Czerpnię naścienną wybrano jako rozwiązanie systemowe Flowair  
Q= 9,2 kW (50/40°C, -20/16°C, t<sub>naw</sub>=17,5°C, 796 l/h, 13,1 kPa)  
V św= 720 m<sup>3</sup>/h  
przy nastawie: 3 bieg wyd. went., 35% recyrk.  
V<sub>nom</sub>= 500/800/1100 m<sup>3</sup>/h  
I<sub>max</sub>= 0,6 A  
N<sub>el</sub>=130 W (230V/50Hz)  
m= 28 kg  
Przyłącze: 1/2"  
Wysokość montażu naściennego: max. 3,0 m  
Sterowanie: wyposażony w moduł sterujący DRV  
- komunikacja MODBUS RTU, lokalna, selektywna praca, regulacja temperatura powietrza nawiewanego

Wentylator wyciągowy UVO H1.4 EC  
Wentylator wyciągowy dachowy przyjęto jako rozwiązanie systemowe Flowair  
V<sub>wyw</sub>=720 m<sup>3</sup>/h  
I=1,3A  
N<sub>el</sub>=278 W (230V/50Hz)  
m=12,3 kg

Tytuł:	MODERNIZACJA BAZY SPORTOWEJ NA TERENIE MIASTA MŁAWA		
Stadium:	PROJEKT BUDOWLANY		
Inwestor:	MIASTO MŁAWA Stary Rynek 19 06-500 Mława		
Objekt:	BUDYNEK MAGAZYNOWY, WARSZTATOWY oraz POMIESZCZENIA SANITARNE OGÓLNODOSTĘPNE adres: ul. Nowoleśna, 06-500 Mława obręb: 0010 Mława, m. Mława, jednostka ewidencyjna: 141301_1 Mława dz. nr ewid.: 3041/12		
Jednostka Projektująca:	PRACOWNIA PROJEKTOWA FSprojekt ul. PODHAŁĄSKA 41 87-300 BRODNICA tel.: +48 56 697 40 30 kom.: +48 790 28 29 50 www.fsprojekt.pl		
Branża:	ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANA		
Projektant architektury:	mgr inż. arch. Hanna Falkiewicz - Marciniak	Nr upr.	BUA III 16/63
Projektant architektury - sprawdzający:	mgr inż. arch. Krzysztof Zakrzewski	Nr upr.	GPI 7342/135/TO/64
Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny:	mgr inż. Marcin Fabiański	Nr upr.	KUP/0116/PWOK/12
Projektant konstrukcji - sprawdzający:	mgr inż. Rafał Stramski	Nr upr.	WAM/0029/POOK/12
Opracowała:	mgr inż. Ewelina Lewandowska	Nr upr.	-
Opracowała:	inż. Anna Raczkowska	Nr upr.	-
Nazwa rysunku:	RZUT PRZYZIEMIA		
Skala:	1:100	Data (dd.mm.rrrr):	09.2021
Numer rys.:	A-1	TOM:	PAB