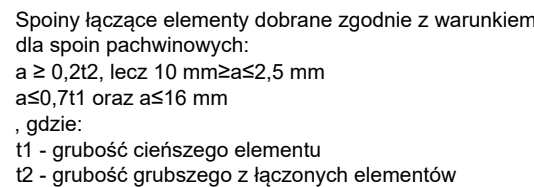
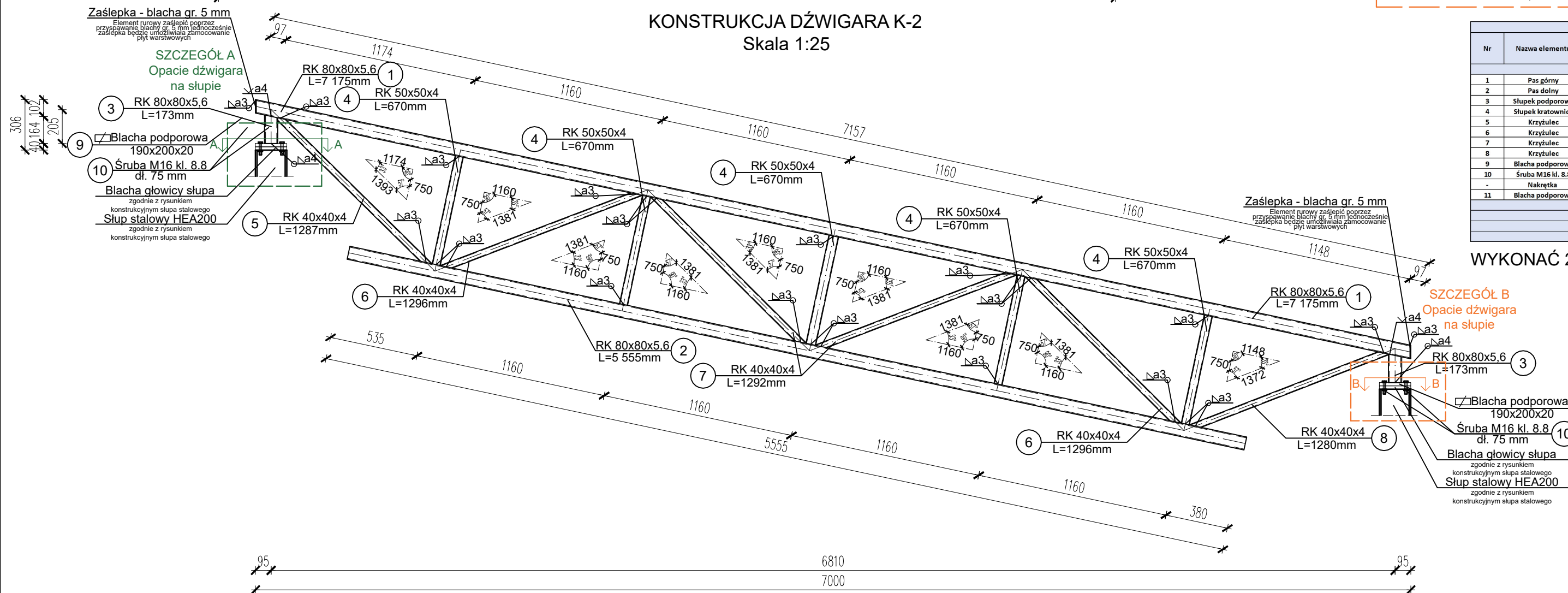


Skala 1:25



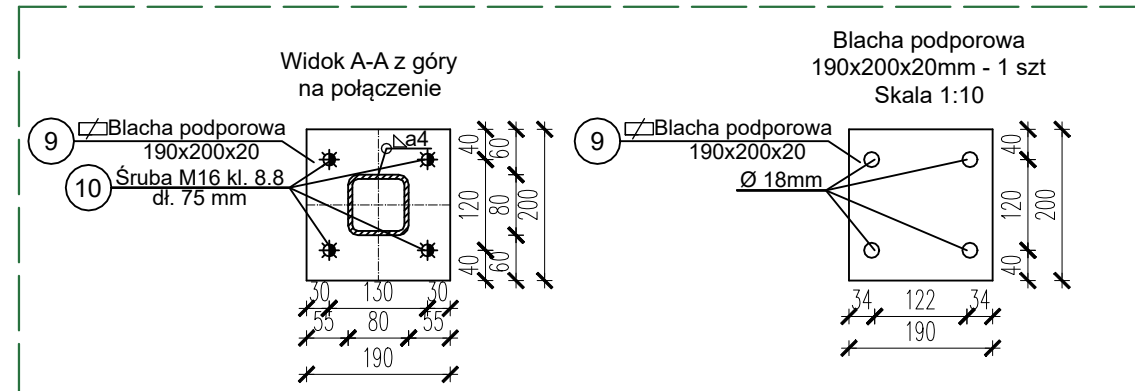
Skala 1:25



SKALA 1:25

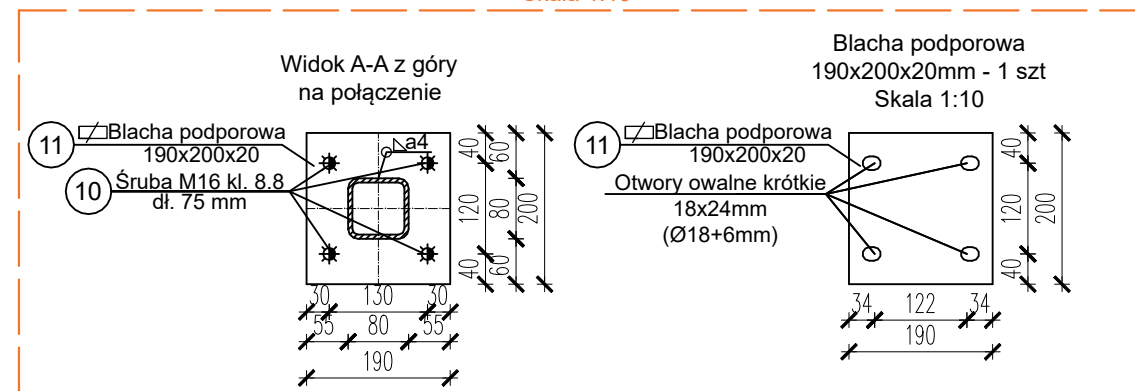
Oparcie dźwigara na słupie - podpora nieprzesuwana

Skala 1:10



Oparcie dźwigara na słupie - podpora przesuwna

Skala 1:10



Wykaz stali konstrukcyjnej							
Nr	Nazwa elementu	Przekrój	Wymiary	Długość	Liczba	Masa jednostkowa	A-III
			[mm]	[m]		[szt.]	[kg/m i kg]
DŹWIĘK KRAŁOWY K-2						Ilość [szt:]	2
1	Pas górny	RK 80x5,6	80x80	7,175	1	14,200	101,89
2	Pas dolny	RK 80x5,6	80x80	5,555	1	14,200	78,88
3	Słupek podporowy	RK 80x40x4	80x80	0,173	2	14,200	4,91
4	Słupek kratownicowy	RK 50x50x4	50x50	0,67	5	5,640	18,89
5	Krzyżulec	RK 40x40x4	40x40	1,287	1	4,390	5,65
6	Krzyżulec	RK 40x40x4	40x40	1,296	2	4,390	11,38
7	Krzyżulec	RK 40x40x4	40x40	1,292	2	4,390	11,34
8	Krzyżulec	RK 40x40x4	40x40	1,28	1	4,390	5,62
9	Blacha podporowa	190x200x20	190x200	0,20	1	157,000	5,97
10	Sruba M16 kl. 8.8	M16	75	-	8	0,134	1,07
-	Nakrętka	M20	-	-	8	0,034	0,27
11	Blacha podporowa	190x200x20	190x200	0,20	1	157,000	5,97
SUMA [kg:]							251,84
Dodadek na spoiny 1,5% [kg:]							3,78
Masa całkowita jednego elementu [kg:]							255,62
Masa całkowita wszystkich elementów [kg:]							511,24

WYKONAĆ 2 szt. DŹWIGARÓW KRATOWYCH K-2.

Opacie dźwigara

UWAGA !!!

1. Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.
2. Stal konstrukcyjna: St3SX
3. Elektrody ER 146
4. Elementy spawane łączyć ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych
5. Ciągłych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku.
6. Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane zabezpieczenie musi być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantuje nam trwałość i wytrzymałość konstrukcji. Jedną z najsukceszniejszych forma zabezpieczenia konstrukcji stalowej przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym oczyszczeniu metodą strumieniowo-ciemną do klasy Sa-2,5 wg. PN-EN ISO 8501-1. Podczas zabezpieczania konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej nie powinna być mniejsza niż 120 µm.

Tytuł: MODERNIZACJA BAZY SPORTOWEJ NA TERENIE MIASTA MŁAWA			
Stadium: PROJEKT TECHNICZNY			
Inwestor: MIASTO MŁAWA Stary Rynek 19 06-500 Mława			
Objekt: BUDYNEK MAGAZYNOWY, WARSZTATOWY oraz POMIESZCZENIA SANITARNE OGÓLNOODOSTĘPNE adres: rejon ul. Nowoleśnej, 06-500 Mława obręb: 0010 Miasto Mława, m. Mława, jednostka ewidencyjna: 141301_1 Mława dz. nr ewid.: 3041/6 i 3041/12			
Jednostka Projektująca : PRAWOWNIA PROJEKTOWA FSp projekt ul. PODHALAŃSKA 41 87-300 BRODNICA tel. : +48 790 26 97 40 30 kom. : +48 790 28 29 50 www.fspprojekt.eu			
Branza: KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA			
Projekt architektury i konstrukcji - projektant główny: mgr inż. Marcin Fabiański upr. nr: KUJ/0116/PWOK/12 w specjalności konstrukcyjno- budowlanej do projektowania i kierowania robotami bud. bez ograniczeń upr. nr: KUJ/0088/ZOOA/12 w specjalności architektonicznej do projektowania w ograniczonym zakresie		Nr upr. KUJ/0116/PWOK/12 KUJ/0088/ZOOA/12	
Projekt konstrukcji - sprawdzający: mgr inż. Rafał Stramski upr. nr: WAM/0029/POOK/12 w specjalności konstrukcyjno- budowlanej do projektowania bez ograniczeń		Nr upr. WAM/0029/POOK/12	
Opracowała: mgr inż. Ewelina Lewandowska		Nr upr. 	
Nazwa rysunku:			
KONSTRUKCJA DŹWIGARA K-2			
Skala:	Data (dd.mm.rrrr):	Numery rys.:	TOM:
1:25	09.2021	K-3	PT