

# RZUT FUNDAMENTÓW

## SKALA 1:100

LEGENDA:

- Ściany fundamentowe murowane z bloczków betonowych gr. 24 i 49 cm
- Elementy żelbetowe

### PODVALINY ŻELBETOWE

- Podwaliny żelbetowe zaprojektowano jako prefabrykowane. Podwaliny zbroić zgodnie z rysunkiem szczegółowym konstrukcyjnym. Szczegółowe rysunki konstrukcyjne prefabrykowanych elementów podwalin do wykonania przez wybrany zakład produkcyjny zajmujący się ich wykonaniem.
- Szczegółowe rysunki konstrukcyjne prefabrykowanych elementów podwalin do wykonania przez wybrany zakład produkcyjny zajmujący się ich wykonaniem.
- Rysunki uwzględniają 20 mm szczeliny dylatacyjne pomiędzy projektowanymi podwalinami prefabrykowanymi, a elementami monolitycznymi wykonywanymi na budowie.
- Należy pamiętać o wykonaniu wcięcia w elemencie Pd-8 gr. 65mm umożliwiającego prawidłowe wykonanie słupa rdzeniowego Rd-1 pod słup główny stalowy hali warsztatowej.

### Projektowane elementy podwalin:

- Pd-1 Powalina o szer. 200 mm, wys. 1080 mm i długości 4,64 m  
Pd-2 Powalina o szer. 200 mm, wys. 1080 mm i długości 3,84 m  
Pd-3 Powalina o szer. 200 mm, wys. 1080 mm i długości 3,81 m  
Pd-4 Powalina o szer. 200 mm, wys. 1080 mm i długości 4,53 m  
Pd-5 Powalina o szer. 200 mm, wys. 1080 mm i długości 4,62 m  
Pd-6 Powalina o szer. 200 mm, wys. 1080 mm i długości 4,50 m  
Pd-7 Powalina o szer. 200 mm, wys. 1080 mm i długości 3,72 m  
Pd-8 Powalina o szer. 200 mm, wys. 1080 mm i długości 4,82 m  
Pd-9 Powalina o szer. 200 mm, wys. 1080 mm i długości 4,72 m  
Pd-10 Powalina o szer. 200 mm, wys. 1080 mm i długości 4,61 m  
Pd-11 Powalina o szer. 200 mm, wys. 1080 mm i długości 2,87 m  
Pd-12 Powalina o szer. 200 mm, wys. 1080 mm i długości 3,27 m

### STOPY ŻELBETOWE

- Stopy projektowane są jako żelbetowe wykonywane na budowie.
- Stopy wykonać zgodnie ze szczegółowymi rysunkami technicznymi zawartymi w niniejszym opracowaniu.

### Projektowane elementy stóp żelbetowych:

- St-1 Stopa żelbetowa 120x150x30 cm  
St-2 Stopa żelbetowa 150x150x30 cm  
St-3 Stopa żelbetowa 120x150x30 cm  
St-4 Stopa żelbetowa 100x100x30 cm  
St-5 Stopa żelbetowa 120x150x30 cm  
St-6 Stopa żelbetowa 100x150x30 cm

### ŁAWY ŻELBETOWE

- Projektuje się ławy żelbetowe pod murowane ściany fundamentowe do wykonania zgodnie ze szczegółowymi rysunkami konstrukcyjnymi.

### Projektowane elementy ław żelbetowych:

- Ł-1 Ławy żelbetowe 50x30 cm dł. 10,32 m  
Ł-2 Ława żelbetowa 80x30 cm dł. 5,23 m

### INWESTYCJA SKŁADA SIĘ Z TRZECH ETAPÓW:

- ETAP I - Budowa budynku magazynowego z izolacją ścian i połaci dachu z płyt warstwowych gr. 10 cm.** Na tym etapie zostaną wykonane wszystkie przyłącza do budynku. W budynku zostanie zaprojektowana wewnętrzna instalacja elektryczna, wodociągowa i kanalizacyjna, zewnętrzne oświetlenie budynku oraz system odwodnienia połaci dachu z rynien i rur spustowych.
- ETAP II - Budowa odcinka drogi dojazdowej i placu manewrowego przed budynkiem magazynowym.**
- ETAP III - Rozbiórka istniejącego budynku i budowa nowego warsztatowego z magazynkiem i WC oraz niezależnymi ogólnodostępnymi pomieszczeniami sanitarnymi.**

### UWAGI:

- Rzędą posadowienia fundamentów zweryfikować po wykonaniu prac odkrywkowych.
- W przypadku, kiedy stopy fundamentowe znajdują się w osi ław fundamentowych rzędna posadowienia stóp jest identyczna jak w przypadku ław fundamentowych.
- Po wykonaniu wykopu kierownik budowy musi dokonać odbioru gruntu na podstawie podstawowych badań gruntu. Odbiór należy odnotować wpisem do dziennika budowy. W przypadku występowania gruntu silnie nienosnego należy skontaktować się z projektantem.
- Nie można dopuścić do zalania dna wykopów wodami gruntowymi oraz powierzchniowymi.
- Pod wszystkimi ławami i stopami fundamentowymi wykonać podkład z chudego betonu C8/10 gr. 10cm.
- Zbrojenie ław fundamentowych każdorazowo przeciągnąć przez stopy żelbetowe.
- Z fundamentów wypuścić startery do słupów żelbetowych, oraz podwalin prefabrykowanych min. 60cm (w ilości i o średnicy odpowiadającej zbrojeniu głównemu danego elementu).
- Zakłady prętów głównych elementów monolitycznych min. 60 cm, dodatkowo na zakładach zagęścić rozstaw strzemion o połowę.
- Wszystkie naroża i skrzyżowania fundamentów zbroić dodatkowo wkładkami narożnymi 40x12 mm o długości pręta L=2,0m.
- Wszystkie elementy wylewane na mokro zagęścić mechanicznie poprzez wibrowanie.
- Dogęszczenia podstawowego rozstawu strzemion wszystkich elementów prefabrykowanych należy wykonać zgodnie z PN-B-03264:2002.

### LEGENDA:

-1,40 = 149,00 m n.p.m.

Rzędna posadowienia ław i stóp fundamentowych

-1,10 = 149,30 m n.p.m.

Rzędna posadowienia podwalin prefabrykowanych

Tytuł: **MODERNIZACJA BAZY SPORTOWEJ NA TERENIE MIASTA MŁAWA**

Stadium: **PROJEKT TECHNICZNY**

Inwestor: **MIASTO MŁAWA**  
Stary Rynek 19  
06-500 Mława

Obiekt: **BUDYNEK MAGAZYNOWY, WARSZTATOWY oraz POMIESZCZENIA SANITARNE OSÓB NODOSTĘPNE**  
adres: rejon ul. Nowoleśnej, 06-500 Mława  
obce: 0010 Miasto Mława, m. Mława  
jednostka ewidencyjna: 141301\_1 Mława  
dz. nr ewid.: 3041/61 3041/12

Jednostka Projektująca:  
PRACOWNIA PROJEKTOWA **FSprojekt**  
ul. PODHAŁAŃSKA 41  
87-300 BRONICA  
tel.: +48 56 697 40 30  
kom.: +48 790 28 29 50  
www.FSprojekt.eu



Branża: **KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA**

Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny:

mgr inż. Marcin Fabiański

upr. nr: KUP/0116/PWOK/12 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej

upr. nr: KUP/0088/ZOAK/12 w specjalności architektonicznej

do projektowania i kierowania robotami bud. bez ograniczeń

do projektowania i kierowania robotami bud. bez ograniczeń

Projektant konstrukcji - sprawdzający:

mgr inż. Rafał Stramski

upr. nr: WAM/0029/POOK/12 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej

do projektowania i kierowania robotami bud. bez ograniczeń

Opracowała:

mgr inż. Ewelina Lewandowska

Nazwa rysunku:

**RZUT FUNDAMENTÓW**

Skala:

**1:100**

Data (dd.mm.rrrr):

**09.2021**

Numer rys.:

**K-16**

TOM:

**PT**