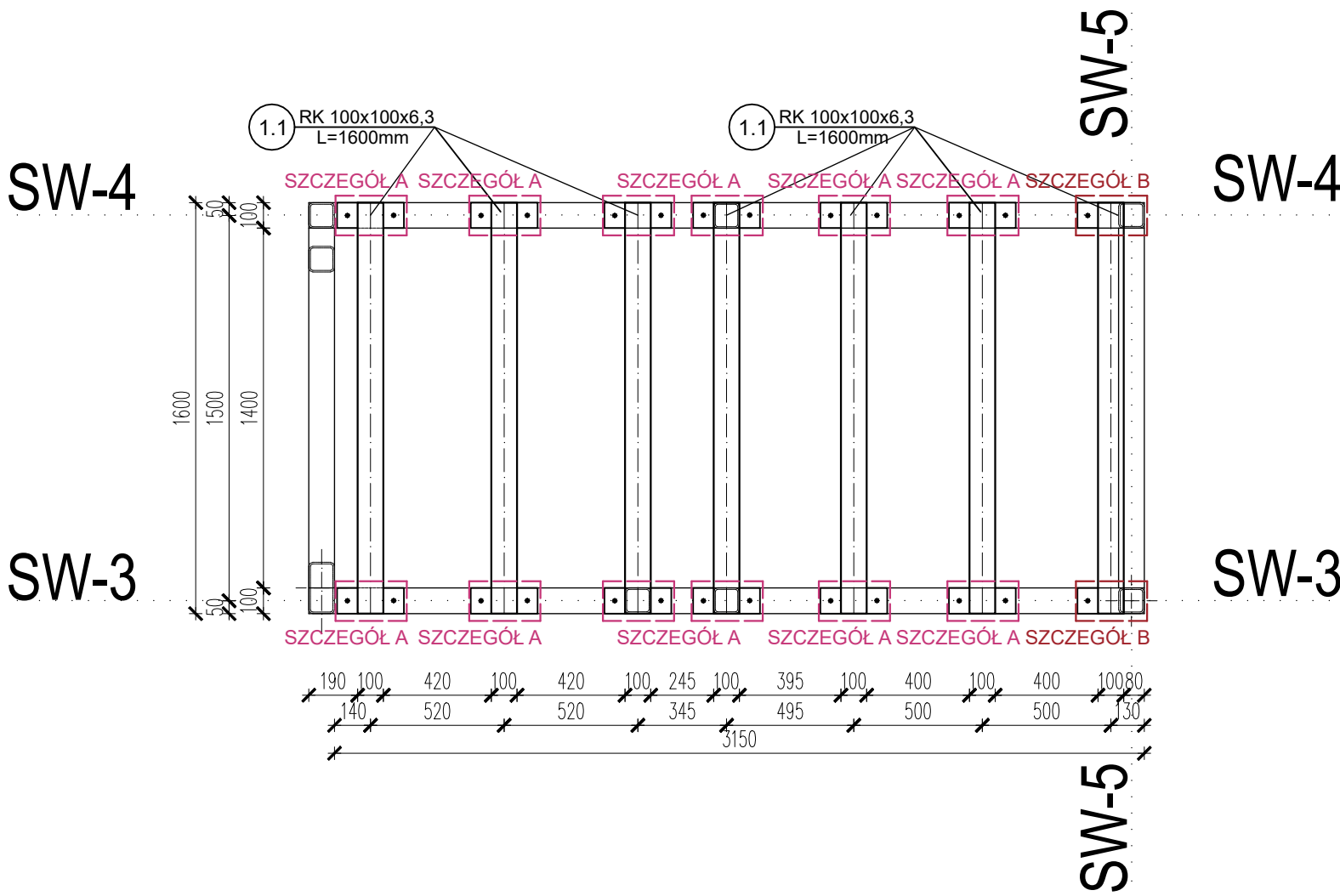
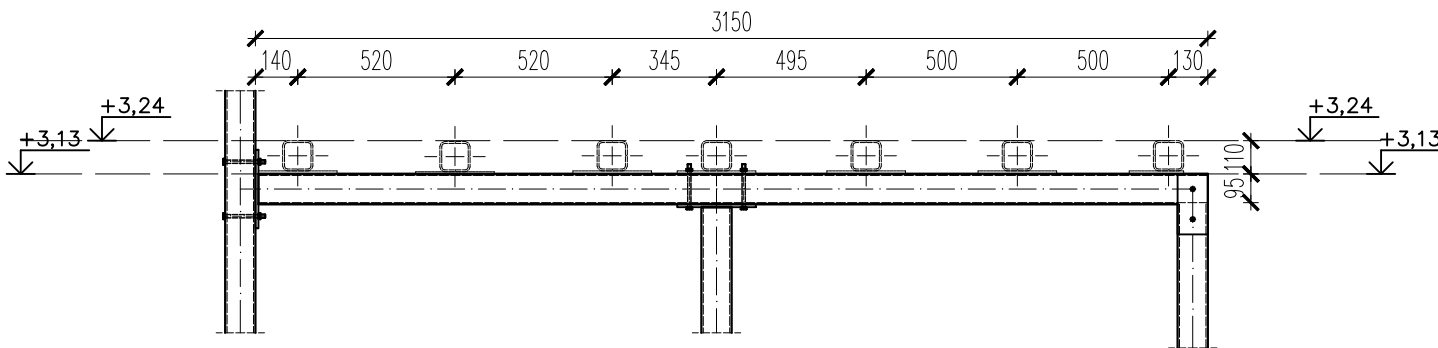


KONSTRUKCJA STROPU NAD POMIESZCZENIAMI PIWNICZNYMI
Skala 1:25

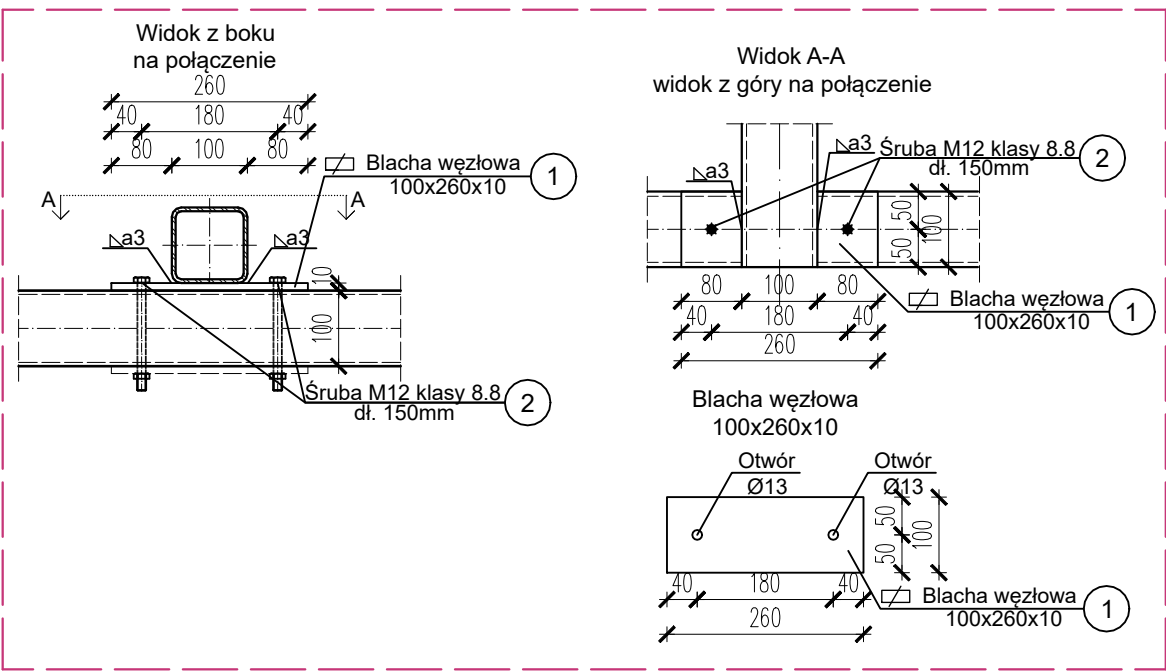
KONSTRUKCJA
STROPU NAD POMIESZCZENIAMI
SANITARNYMI
SKALA 1:25



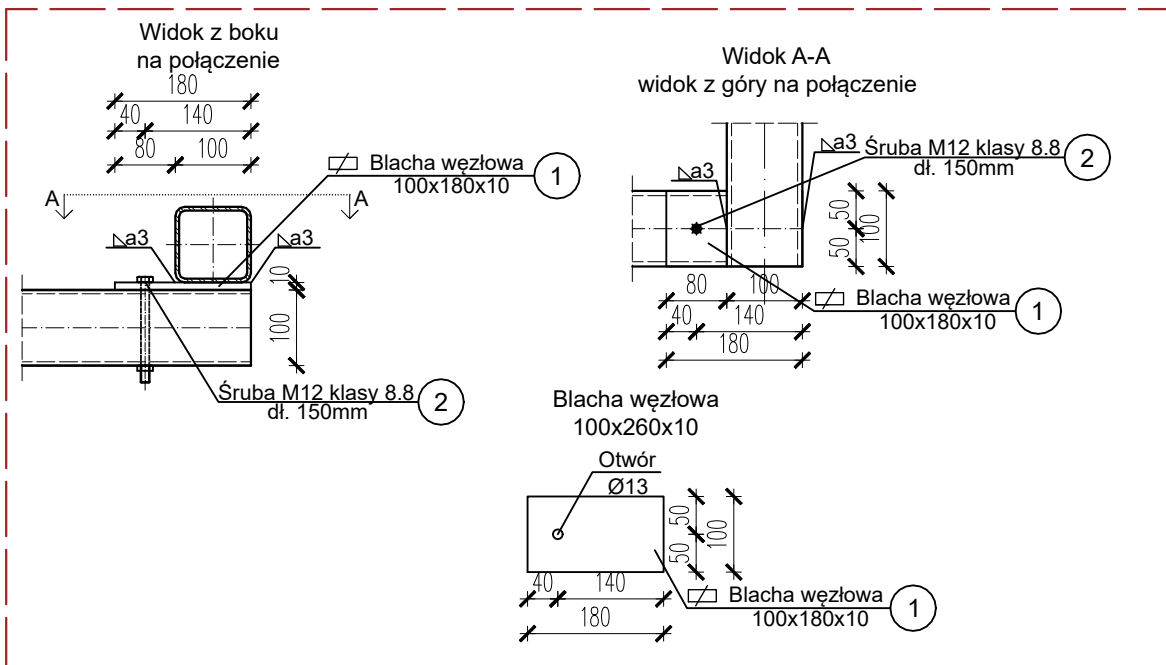
PRZEKRÓJ PRZEZ STROP NAD POMIESZCZENIAMI PIWNICZNYMI
Skala 1:25



SZCZEGÓŁ A
Szczegół zamocowania belek stropowych do rygła
Skala 1:10



SZCZEGÓŁ B
Szczegół zamocowania belek stropowych do rygła
Skala 1:10



Spoiny łączące elementy dobrane zgodnie z warunkiem dla spoin pachwinowych:
 $a \geq 0,2t_2$, lecz $10 \text{ mm} \leq a \leq 2,5 \text{ mm}$
, gdzie:
 t_1 - grubość cieńszego elementu
 t_2 - grubość grubszego z łączonych elementów

Wykaz stali konstrukcyjnej							A-III St3SX
Nr	Nazwa elementu	Przekrój	Wymiary [mm]	Długość [m]	Liczba [szt.]	Masa jednostkowa [kg/m i kg]	
Rygle ścienne							
1.1	Belka stropowa	RK100x100x6,3	100x100	1,6	7	18,200	203,84
SUMA [kg]:							203,84
SZCZEGÓŁ A - zamocowanie słupów do rygła							
1	Blacha węzłowa	100x260x10	100x200	0,20	1	78,500	1,57
2	Śruba M12 kl. 8.8	M12	140	-	2	0,118	0,24
-	Nakrętka	M12	-	-	2	0,017	0,03
SUMA [kg]:							22,08
SZCZEGÓŁ B - zamocowanie słupów do rygła							
1	Blacha węzłowa	100x180x10	100x180	0,18	1	78,500	1,57
2	Śruba M12 kl. 8.8	M12	140	-	1	0,118	0,12
-	Nakrętka	M12	-	-	1	0,017	0,02
SUMA [kg]:							3,41
SUMA [kg]:							229,33
Dodatek na spoiny 1,5% [kg]:							3,44
Masa całkowita jednego elementu [kg]:							232,77

UWAGA !!!

- Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.
- Stal konstrukcyjna: St3SX
- Elektrody ER 146
- Elementy spawane łączyć ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych ciągłych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku.
- Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane zabezpieczenie musi być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantuje nam trwałość i wytrzymałość konstrukcji. Jedną z najskuteczniejszych form zabezpieczenia konstrukcji stalowej przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym oczyszczeniu metodą strumieniowo-ciepną do klasy Sa-2,5 wg. PN-EN ISO 8501-1. Podczas zabezpieczania konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej nie powinna być mniejsza niż 120 µm.

Tytuł: MODERNIZACJA BAZY SPORTOWEJ NA TERENIE MIASTA MŁAWA			
Stadium: PROJEKT TECHNICZNY			
Inwestor: MIASTO MŁAWA Stary Rynek 19 06-500 Mława			
Objekt: BUDYNEK MAGAZYNOWY, WARSZTATOWY oraz POMIESZCZENIA SANITARNE OGÓLNODOSTĘPNE adres: rejon ul. Nowoleśnej, 06-500 Mława obręb: 0010 Miasto Mława, m. Mława, jednostka ewidencyjna: 141301_1 Mława dz. nr ewid.: 3041/6 i 3041/12			
Jednostka Projektująca: PRACOWNIA PROJEKTOWA FSprojekt ul. PODBIAŁA 41 87-300 BRODNICA tel.: +48 56 697 40 30 kom.: +48 790 28 29 50 www.fsprojekt.eu			
Branża: KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA			
Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny: mgr inż. Marcin Fabiański		Nr upr. KUP/0116/PWOK/12	Podpis KUP/0088/ZOAA/12
Projektant konstrukcji - sprawdzający: mgr inż. Rafał Stramski		Nr upr. WAM/0029/POOK/12	Podpis WAM/0029/POOK/12
Opracował: mgr inż. Ewelina Lewandowska		Nr upr.	Podpis
Nazwa rysunku: KONSTRUKCJA STROPU NAD POMIESZCZENIAMI SANITARNYMI			
Skala: 1:25	Data (dd.mm.rrrr): 09.2021	Numer rys.: K-14	TOM: PT