

GREG-BUD Development, Grzegorz Nowicki

Ul. Lelewela 13 lok.5

06-500 Mława

P. E. M.  
30.08.2021

Mława, dn.26.08.2021

URZĄD MIASTA MŁAWA  
Kancelaria Urzędu

Wpłynęło 2021-08-30

L. dz. 1124-P. 2021

Podpis .....

Miasto Mława

Stary Rynek 19

05-500 Mława

DOT. WGK.6220.5.2021.EM

W nawiązaniu do pisma z dnia 19.08.2021 przedkładam uzupełnienie karty informacyjnej przedsięwzięcia dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowa stacji paliw płynnych wraz z niezbędną infrastrukturą na terenie działki nr 1471/7, obręb 10 Miasto Mława.

#### Ad.1 Źródło poboru wody i jej ilość wykorzystywanej podczas realizacji inwestycji.

Z uwagi na niewielki zakres prac, zużycie wody w czasie budowy będzie minimalne - tylko na potrzeby socjalne. Nie będzie zużycia wody - jako wody zarobowej - masy betonowe będą przygotowywane poza placem budowy, takie kruszywa i cement do mas betonowych będzie przygotowywane poza placem budowy i dowieszone jako gotowa masa na plac budowy. Wynika to z niewielkiego zakresu rozbudowy, co przekłada się na krótki czas trwania procesu budowlanego.

. Poniżej przedstawiono zużycie wody, obliczone na podstawie wskaźników według rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 14 stycznia 2002 roku w sprawie określenia przeciętnych norm zużycia wody (Dz. U. Nr 8, poz. 70).

Norma zużycia wody wynosi :

-cele sanitarno-bytowe: pracownicy: 5 osoby x 60 dm<sup>3</sup>/dziennie = 180 dm<sup>3</sup>/dobę

Całodzienne zapotrzebowanie określa się hipotetycznie na poziomie 180 dm<sup>3</sup> /dziennie. Przewiduje się dostarczanie wody pitnej na cele socjalne w dystrybutorach 10 litrowych (wymienianych przez firmę rozprowadzających wodę pitną).

#### Ad.2 Charakterystyka gospodarki ściekowej na etapie realizacji przedsięwzięcia

W fazie realizacji inwestycji na terenie zaplecza technicznego powstawać będą ścieki socjalno-bytowe. Przewiduje się, że prace inwestycyjne wykonywane będą przez specjalistyczną firmę zewnętrzną. Pracownicy korzystać będą z przenośnego sanitariatu chemicznego. Ilość powstających ścieków jest trudna do oszacowania ze względu na brak szczegółowych informacji odnośnie ilości zatrudnionych osób. Nie przewiduje się jednak okresu realizacji prac inwestycyjnych, tak więc nie przewiduje się powstawania znaczących ilości ścieków. Dodać należy, że ścieki te będą okresowo (w miarę

potrzeb) odbierane przez firmę serwisową świadczącą usługi w tym zakresie. Zakłada się, że ilość ścieków kształtować się będzie na podobnym poziomie, co zużycie wody, czyli ok 180dm<sup>3</sup>/dziennie.

### **Ad3. Rodzaj planowanych do zainstalowania, podziemnych zbiorników na paliwo i gaz LPG**

Planuje się montaż zbiornika magazynowego na paliwa płynne o pojemności  $V = 100\text{m}^3$  dwupłaszczowego, z odpowiednią armaturą i monitoringiem kontrolującym ewentualny wyciek paliwa- monitoring „mokry”, z systemem odsysania oparów. Wspomniany zbiornik magazynowy na paliwa płynne to cylindryczna, stalowa konstrukcja spawana, wykonana z płaszcza wewnętrznego, zamkniętego dennicami wypukłymi oraz płaszcza zewnętrznego, zamkniętego zewnętrznymi dennicami wypukłymi palnych i niepalnych zanieczyszczających wodę, klasy A w/g PN-EN 12285-1. Konstrukcja zbiornika jest zgodna z normą PN-EN 12285-1. Jedną z charakterystycznych cech konstrukcyjnych zbiornika jest jego dwupłaszczowość. Zbiornik wewnętrzny o określonej w dokumentacji pojemności, stanowi właściwą - nominalną - pojemność magazynową. Na zbiornik wewnętrzny nałożony jest zbiornik zewnętrzny z zachowaniem odstępu między płaszczami. Taka konstrukcja zbiornika dwupłaszczowego uwzględnia aktualne przepisy prawne o ochronie środowiska naturalnego oraz zapotrzebowanie na zbiorniki wyposażone w system sygnalizacyjny przecieku magazynowanego produktu. System sygnalizacji przecieku połączony jest z przestrzenią międzypłaszczową zbiornika (tj. przestrzenią między płaszczem wewnętrznym a zewnętrznym zbiornika). Do monitoringu szczelności przestrzeni międzypłaszczowej służyć będą detektor wycieku LAG 14ER. Przed przepelnieniem zbiornika zabezpieczać będzie czujnik wartości granicznej GWG 23.

Planowany do zastosowania zbiornik magazynowy produktów naftowych wyposażony jest w system kontroli szczelności przestrzeni międzypłaszczowej. Do przestrzeni międzypłaszczowej zbiornika wprowadzone zostały czujniki węglowodorów i wody, podłączonych do centralki, która uruchamia alarm w przypadku zaistnienia przecieku.

Każda komora zbiornika wyposażona jest w następujący osprzęt:

- rurę zlewową z zaworem przeciwp przepelnieniowym i zamknięciem hydraulicznym,
- rury ssawne do poboru paliwa ze zbiornika,
- rurę odwadniającą, umożliwiającą odpompowanie wody z dna zbiornika,
- rurę pomiarową, umożliwiającą pomiar paliwa w zbiorniku za pomocą łaty pomiarowej,
- króciec pomiaru ręcznego,
- króciec pomiaru automatycznego (dla sondy pomiarowej),
- króciec odpowietrzania,
- króciec rezerwowy,
- króciec powrotu oparów VRS

Zbiornik przystosowany do przechowywania produktów naftowych I i II klasy niebezpieczeństwa pożarowego są zabezpieczone antykorozyjnie już u producenta. Napełnienie zbiornika odbywa się ze stanowiska spustowego poprzez końcówki szybkozłączne typu Camlok 3” lub 4”, a odprowadzenie par paliw odbywa się przez szybkozłączkę typu Camlok 3” lub 4” umieszczoną w odległości nie mniejszej niż 0,25 m z prawej strony końcówek zlewowych paliwa. Maksymalne napełnienie zbiornika wynosi

95% jego pojemności nominalnej.

Kontrola stanu ilościowego paliw w zbiornikach prowadzona będzie w dwojaki sposób: przy pomocy elektronicznego systemu pomiarowego oraz ręcznie za pomocą listwy pomiarowej. Poziom paliwa jest odniesiony do stałego punktu zbiornika, którym jest górny poziom rury pomiarowej. Listwy pomiarowe mierzą poziom paliwa w zbiorniku z dokładnością do 0,5 mm a sondy elektroniczne z dokładnością do 0,03 mm. Zbiorniki poddawane są kontroli szczelności: do 20 lat eksploatacji – co 10 lat, powyżej 20 lat eksploatacji – co 5 lat.

Zbiornik posiada wbudowane w rurze zlewowej wewnątrz zbiornika urządzenie zabezpieczające przed przepełnieniem. Jest to mechaniczny zawór bezpośredniego działania uruchamiany pływakiem lub czujnikami działającymi na zasadzie mechanizmu Venturiego. Zbiornik paliwowy zabezpieczony jest ponadto przed mieszaniem się poszczególnych produktów w zbiorniku. Na przewodzie oddechowym zbiornika zainstalowany jest zawór przepełnieniowy (pływak z kulą). Instalacja oddechowa będzie zabezpieczona przed przedostaniem się do niej wody deszczowej i ciał obcych oraz wyposażona w bezpiecznik przeciwogniowy.

#### PARAMETRY PRACY ZBIORNIKA

Maksymalne podciśnienie	$p_p = 0,0025$ bara
Maksymalne nadciśnienie	$p_n = 0,035$ bara
Ciśnienie próbne zbiornika wewnętrznego (komór)	$p_{pr} = 0,75$ bara
Ciśnienie próbne przestrzeni międzypłaszczkowej	$p_{pr} = 0,4$ bara
Maksymalna temperatura magazynowanego produktu	$T = 5^\circ\text{C}$
Maksymalny poziom napełnienia zbiornika	97%

Wyposażenie technologiczne zbiornika zapewnia jego prawidłową i bezpieczną eksploatację.

Aparatura kontrolna, pomiarowa, zabezpieczająca powinna posiadać odpowiednie dokumenty kontroli metrologicznej w/g odrębnych przepisów.

Zbiornik będzie zabezpieczony przed działaniem korozji poprzez zastosowanie odpowiednich pokryć antykorozyjnych lub ochrony elektrochemicznej, uziemiony oraz poddany próbie szczelności w miejscu jego umieszczenia

Gaz płynny do tankownia będzie magazynowany w zbiorniku podziemnym o pojemności do 10 m<sup>3</sup>.

Zbiorniki podziemne LPG, wykonane ze stali węglowej, spełniają wymogi bezpieczeństwa dotyczące przechowywania gazu propan-butan. Posiadają aktualne zezwolenia wydane przez jednostkę notyfikowaną. To zbiorniki ciśnieniowe- dostosowane do magazynowania cieczy pod odpowiednim ciśnieniem).

Zbiorniki podziemne wyposażone są we właz rewizyjny z pokrywą, na której zamontowano armaturę pochodzącą od sprawdzonych dostawców.

## Dane techniczne:

- Wykonane są zgodnie z dyrektywą PED/2014/68/UE wg standardów AD 2000 lub EN 13445
- Zabezpieczenie antykorozyjne powłoką poliuretanową odporną na przebicie 10 kV
- Ciśnienie 15,6 barów - standard, opcjonalnie 17,6 bar
- Temperatura pracy -20/+40°C

# Zbiorniki podziemne na LPG

### Bezpieczeństwo:

Zbiorniki podziemne LPG, wykonane ze stali węglowej, spełniają wymogi bezpieczeństwa dotyczące przechowywania gazu propan-butan. Posiadają aktualnie zezwolenia wydane przez jednostkę notyfikowaną.

Certyfikat: **CE 0045**

Zbiorniki podziemne wyposażone są we właz rewizyjny z pokrywą, na której zamontowano armaturę pochodzącą od sprawdzonych dostawców.



### Dane techniczne:

- Wykonanie zgodne z dyrektywą PED/2014/68/UE i z normą AD 2000
- Zabezpieczenie antykorozyjne powłoką poliuretanową odporną na przebicie 14 kV
- Ciśnienie 15,6 barów
- Temperatura pracy -20/+40°C

Pojemność m³	Wymiary gabarytowe zbiorników		Masa
	średnica	długość	
9,0	1250	7 630	1 782
9,9	1600	5 360	2 113
15,0	1600	7 860	2 870
9,9	2000	3 560	2 774
15,0	2000	5 060	2 938
29,0	2000	7 060	3 837
30,0	2000	10 060	5 175
52,0	2500	11 340	8 482
62,0	2500	13 340	10 061
71,0	2500	15 340	11 428
97,5	2900	15 540	15 814
110,0	2900	17 540	17 662
79,0	3200	10 730	16 000
150,0	3200	19 730	26 000
200,0	3200	26 728	34 000

\*Wszystkie pojemności podane do 200 m³ są dostępne.



Studnia modułowa ze stali kwasoodpornej



Studnia modułowa LPG



Studnia nierdzewowa LPG



Opaska liftingowa

[www.cgh.com.pl](http://www.cgh.com.pl)



Kopijuj



Pobierz

Zachowane będą strefy i odległości przewidziane zachowaniem bezpieczeństwa przed zagrożeniem pożarowym i wybuchowym. Zbiorniki na paliwa płynne oraz gaz zabezpieczone będą przy pomocy ochrony katodowej przed korozją elektrolityczną wywołaną różnicą potencjałów elektrycznych.

#### **Ad4. Sposób zagospodarowania odpadów podczas likwidacji przedsięwzięcia.**

Rozbiórka Stacji Paliw polegać będzie na likwidacji następujących elementów: pawilonu stacji, zbiorników paliwowych, dystrybutorów elektrycznych, instalacji paliwowych, wiaty nad dystrybutorami, instalacji wodno - kanalizacyjnej i energetycznej, zadaszeń oraz innych urządzeń usługowych i pomieszczeń pomocniczych. Przed przystąpieniem do rozbiórki należy wyłączyć z użytkowania zbiorniki magazynujące paliwo i gaz, zabezpieczyć je przed wybuchem poprzez ich oczyszczenie i trwałe odłączenie od instalacji technologicznych. Inwestor zleci rozbiórkę firmie posiadającej stosowne pozwolenie na zbieranie, wytwarzanie i transport odpadów powstających w wyniku prowadzenia rozbiórki. Gospodarka pozostałymi odpadami powstałymi w fazie ewentualnej likwidacji Inwestycji (z grupy 17) zostanie przeprowadzona zgodnie z ustawą o odpadach oraz przepisami ochrony środowiska wówczas obowiązującymi w tym zakresie.

Pod pojęciem odpadów, w myśl ustawy (Art. 3 pkt 6) rozumie się każdą substancję lub przedmiot, których posiadacz pozbywa się, zamierza się pozbyć lub do których pozbycia się jest obowiązany.

Zgodnie z Art. 33. ust 1. ww. Ustawy o odpadach, posiadacz odpadów jest obowiązany do postępowania z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarki odpadami, o których mowa w art. 16–31, w tym do prowadzenia procesów przetwarzania odpadów w taki sposób, aby procesy te oraz powstające w ich wyniku odpady nie stwarzały zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi oraz dla środowiska, a także w sposób zgodny z przepisami o ochronie środowiska i planami gospodarki odpadami. Podstawowym obowiązkiem wytwórcy odpadów jest dążenie do zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na życie i zdrowie ludzi oraz na środowisko.

Wszystkie odpady ,powstałe z rozbiórki poszczególnych elementów stacji będą zbierane i magazynowane selektywnie, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania określonymi grupami odpadów. Powstające odpady kierowane będą w pierwszej kolejności do odzysku. Natomiast odpady nie nadające się do odzysku przekazywane będą w celu poddania ich unieszkodliwianiu.

Przewiduje się, iż prace rozbiórkowe zlecone zostaną usługodawcy zewnętrznemu. Posiadaczem odpadów będzie ich wytwórca (wykonawca) - tj. podmiot świadczący usługi w zakresie budowy obiektów. W fazie rozbiórki Inwestycji obowiązki wynikające z Ustawy o odpadach spoczywać więc będą na Wykonawcy, który będzie odpowiedzialny za zagospodarowanie odpadów powstających w trakcie prac rozbiórkowych poprzez ich maksymalne wykorzystanie lub przekazanie specjalistycznym firmom w celu ich odzysku lub unieszkodliwiania. Na etapie prowadzenia prac rozbiórkowych wymagana jest kontrola poprawności prowadzenia gospodarki odpadami. Zgodnie z ustawą o odpadach do obowiązków Wykonawcy robót należy:



- magazynowanie powstających odpadów w sposób selektywny,
- dążenie do ograniczania ilości powstających odpadów oraz ich maksymalnego gospodarczego wykorzystania,
- magazynowanie odpadów w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska,
- przekazanie powstałych odpadów podmiotowi posiadającemu stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami, w celu – w pierwszej kolejności – recyklingu lub unieszkodliwienia.

Niekorzystne oddziaływania na środowisko jakie mogą wystąpić na etapie prac rozbiórkowych stacji paliw związane są z możliwością zanieczyszczenia środowiska gruntowo – wodnego w wyniku uszkodzenia pracującego sprzętu i wycieku substancji ropopochodnych. W celu ograniczenia możliwości wystąpienia takiej sytuacji należy używać sprzętu sprawnego technicznie i przestrzegać instrukcji obsługi poszczególnych urządzeń. Należy zapewnić odpowiednią organizację placu budowy. Miejsca składowania materiałów i odpadów mogących powodować zanieczyszczenie gleby i wód należy lokalizować na nawierzchniach utwardzonych lub w kontenerach. Wykonawca robót budowlanych powinien posiadać odpowiednie sorbenty do strącania zanieczyszczeń ropopochodnych.

Odpady o kodach 15 01 03 opakowania z drewna - głównie palety - będą składowane selektywnie w wyznaczonym miejscu, a po zebraniu określonej ilości zostaną skierowane do dalszego zagospodarowania. Można je przekazać osobom fizycznym bądź firmom posiadającym odpowiednie zezwolenia. Odpady te mogą również trafić do osób fizycznych (zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne nie będącej przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku) do wykorzystania jako opał, ponieważ nie są zanieczyszczone impregnatami i powłokami ochronnymi. Dopuszczalna maksymalna ilość odpadów do przyjęcia powinna być zgodna z możliwościami ich zagospodarowania.

Odpady 15 01 06 będą zbierane w pojemniku ustawionym na zewnątrz i zabezpieczonych przed warunkami atmosferycznymi, a po zebraniu określonej ilości przewożone do miejsc ich odzysku przez firmy posiadające zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.

Odpady jakie mogą powstać na terenie inwestycji z podgrupy 17 01 01 będą czasowo magazynowane w wyznaczonym miejscu na terenie zaplecza technicznego (kontenery dostarczone przez odbiorcę odpadów). Nie przewiduje się żadnych procesów związanych z kruszeniem tych odpadów na terenie inwestycji. Gruz w kontenerach



zostanie odebrany przez uprawnione firmy posiadające stosowne zezwolenia na odzysk i/lub unieszkodliwianie.

**Odpady o kodach 17 02 03 tworzywa sztuczne** – będą gromadzone selektywnie w pojemnikach w obrębie zaplecza technicznego a następnie przekazane po zebraniu określonej ilości do miejsc ich odzysku. W przypadku tworzyw sztucznych może być to odzysk materiałowy, surowcowy oraz odzysk energetyczny.

**Odpady o kodach 17 04 05 żelazo i stal** – będą gromadzone w kontenerach, w obrębie zaplecza technicznego, a następnie przewożony po zebraniu określonej ilości przez firmy posiadające zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności (w tym transportu) w zakresie gospodarki odpadami.

Niesegregowane odpady komunalne zbierane będą w zamkniętym kontenerze ustawionym w obrębie zaplecza prac rozbiórkowych a po zebraniu określonej ilości przewożone do miejsc ich odzysku przez firmy posiadające zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności (w tym transportu) w zakresie gospodarki odpadami.

Odpady, których odzysk nie będzie możliwy z przyczyn technologicznych lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych zostaną unieszkodliwione.

W wyniku pracy stacji paliw może wystąpić szkoda w środowisku, w wyniku której mogą powstać następujące odpady niebezpieczne:

- 13 07 01\* - olej opałowy i olej napędowy
  
- 13 07 02\* - benzyny
  
- 15 02 02\* - sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
  
- 17 05 03\* - gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne. Prace dotyczące ograniczenia migracji zanieczyszczeń (zlokalizowanie granicy obszaru zanieczyszczonego, analizy laboratoryjne) a następnie ich likwidacji (rekultywacja terenu i działania naprawcze) zostaną zlecone wyspecjalizowanej firmie zajmującej się gospodarką tego typu odpadami. Obecnie w celu redukcji skażenia stosuje się technologię intensywnej bioremediacji, podczas której produktami ubocznymi są: woda, dwutlenek węgla i biomasa użyźniająca grunt. Istotne jest, że wykonywane prace nie wymagają wyłączenia z normalnego funkcjonowania oczyszczanych terenów. Odpad (zanieczyszczona ziemia) przeznaczony do odzysku deponowany jest na kwaterze wyposażonej w geomembranę, zabezpieczającą przed przesiąkaniem ewentualnych odcieków do środowiska gruntowo –

wodnego. W celu oczyszczenia wody gruntowej z ropopochodnych najczęściej stosuje się automatyczne systemy pompowania produktu zwane aktywnymi skimerami, które umożliwiają selektywne zczyerpywanie wolnego oleju.

A handwritten signature in blue ink, consisting of a large, stylized loop at the top and several vertical strokes below it.